

19 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

(2)
12 **Offenlegungsschrift**
11 **DE 3313819 A1**

51 Int. Cl. 3:
C07F 9/38
C 08 F 220/58

21 Akt nzeichen: P 33 13 819.2
22 Anmeldetag: 16. 4. 83
43 Offenlegungstag: 18. 10. 84

DE 3313819 A1

71 Anmelder:
Hoechst AG, 6230 Frankfurt, DE

72 Erfinder:
Weiß, Erwin, Dr., 6233 Kelkheim, DE; Rupp, Walter,
Dr., 6240 Königstein, DE

54 2-Methacrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure und ihre Salze, Verfahren zu deren Herstellung und ihre Verwendung zur Herstellung von Copolymeren

2-Methacrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure und Verfahren zu ihrer Herstellung durch Umsetzung von Methacrylnitril und 2-Methylprop-1-en 1-phosphonsäure oder 2-Methoxyprop-2-en-1-phosphonsäure in Gegenwart einer äquimolaren Menge einer starken Säure. Die Verbindung oder ihre Salze eignen sich zur Herstellung von Copolymerisaten, die unter anderem als Färbereihilfsmittel und als Scale-Inhibitoren eingesetzt werden.

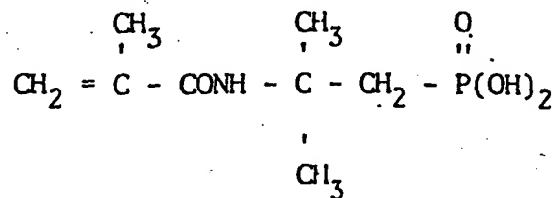
Im Patent anzuwenden Vordr. (C)

DE 3313819 A1

Patentansprüche

HOE 83/F 062

(1.) Methacrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure der Formel



und ihre Salze.

2. Verfahren zur Herstellung der 2-Methacrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure, dadurch gekennzeichnet, daß man 2-Methylprop-1-en-1-phosphonsäure oder 2-Methylprop-2-en-1-phosphonsäure oder Gemische dieser Säuren mit Methacrylnitril in Gegenwart einer mindestens äquimolaren Menge einer starken Säure umsetzt.
3. Verwendung von 2-Methacrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure und deren Salze als Comonomere in Copolymerisaten.

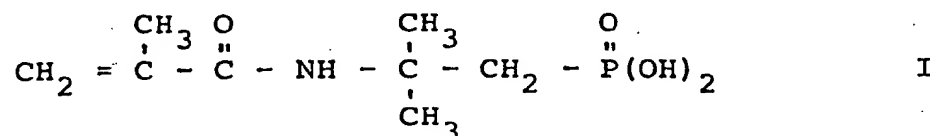
HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT

HOE 83/F 062

2-Methacrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure und ihre Salze, Verfahren zu deren Herstellung und ihre Verwendung zur Herstellung von Copolymeren

Methacrylamidoalkan-sulfonsäuren und -phosphonsäuren sind bereits bekannt (EP-PS 10 335). Da Interesse an ähnlichen polymerisierbaren Phosphonsäuren mit entsprechenden bzw. erweiterten anwendungstechnischen Eigenschaften, insbesondere einer erhöhten Hydrolysestabilität der Amidbindung besteht, wurde die 2-Methacrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure hergestellt, die noch nicht bekannt war.

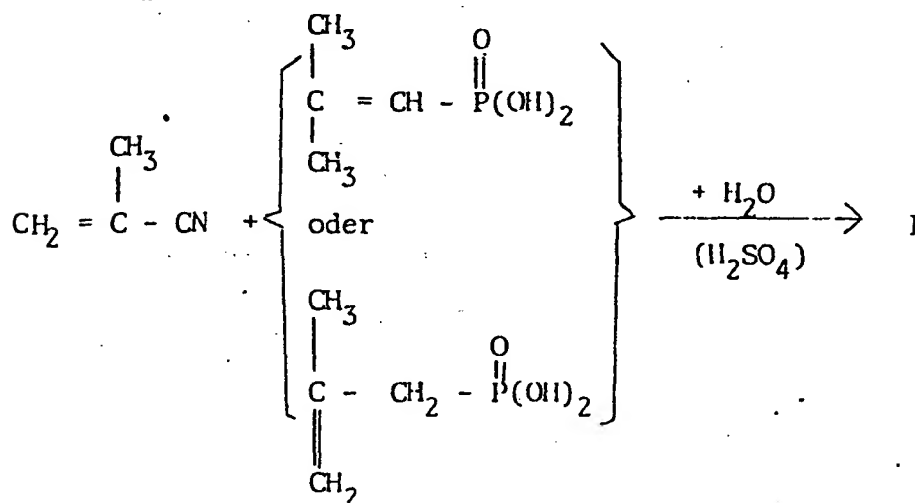
Gegenstand der Erfind ist 2-Methacrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure der Formel



und ihre Salze.

- 2 -
- 3 -

Die 2-Methacrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure läßt sich nach dem Prinzip der "Ritter-Reaktion" aus Methacrylnitril und 2-Methyl-prop-1-en-1-phosphonsäure oder der isomeren 2-Methylprop-2-en-1-phosphonsäure wie auch aus Gemischen der beiden Phosphonsäuren in Gegenwart starker Säuren wie z. B. H_2SO_4 , H_3PO_4 , HClO_4 , HF nach folgendem Reaktionsschema herstellen:



Die dabei verwendeten 2-Methyl-prop-1-en bzw. 2-Methyl-prop-2-en-1-phosphonsäuren lassen sich durch Hydrolyse der entsprechenden Phosphonsäuredichloride bequem herstellen. Diese 2-Methyl-propen-1-phosphonsäuredichloride sind bereits ausführlich in der Literatur beschrieben [U.S. Patent 2 471 472; L. Maier, Phosphorus 5, 223 (1975)].

Die Umsetzung des Isomerengemisches der 2-Methyl-propen-1-phosphonsäuren mit Methacrylnitril erfolgt etwa im Molverhältnis 1 : 1, Ein zusätzliches Lösungsmittel ist nicht notwendig, jedoch dient ein Überschuß an der für die Umsetzung erforderlichen starken Mineralsäure bzw. ^{an}Methacrylnitril ggfs. gleichzeitig als Lösungsmittel.

- 3 -

- 4 -

Die Reaktionstemperaturen betragen + 10°C bis 90°C, bevorzugt werden die Temperaturen während der Reaktionszeit von etwa Raumtemperatur auf etwa 60 - 70°C gegen Ende zu erhöht. Die Reaktionszeit beträgt 1 h bis mehrere Tage, vorzugsweise 12 - 24 Stunden.

Als starke Mineralsäuren kommen die bereits genannten und sulfonsäuregruppenhaltige Ionenaustauscher in Frage, meist in wasserhaltiger Form; bevorzugt wird konz. Schwefelsäure verwendet, die das für die Reaktion nötige eine Äquivalent Wasser enthält. Die Mineralsäure selbst wird in mindestens äquimolarer Menge zu den Ausgangsverbindungen eingesetzt.

Die Salze der Phosphonsäure I werden nach üblichen Verfahren z. B. durch Umsetzung mit äquivalenten Mengen eines Metallhydroxids oder Carbonats aus wässriger oder alkoholischer Lösung hergestellt.

Als Metallhydroxide kommen Alkali-, Erdalkali-, Zink-, Aluminium- oder Eisenhydroxide, insbesondere Natrium- und Kaliumhydroxid oder auch gegebenenfalls durch (C₁-C₄)-Alkylreste substituierte Ammoniumhydroxide, insbesondere Ammoniumhydroxid selbst in Frage.

Als erfindungsgemäße Salze der Verbindungen I sind beispielsweise folgende zu nennen:

Mononatriumsalz, Monokaliumsalz, Monolithiumsalz, Monoammoniumsalz, Magnesiumsalz, Calciumsalz, Bariumsalz, Aluminiumsalz, Zinksalz, Eisensalz, Dinatriumsalz, Dikaliumsalz.

Die Verbindung der Formel I und ihre Salze sind ungewöhnlich hydrolysestabil und besitzen wertvolle Eigenschaften als Monomere zur Herstellung von Copolymeren. So weisen Copolymere aus 2-Methacrylamido-2-methylpropanphosphonsäure mit Acrylnitril eine verminderte Entflammbarkeit auf. Copolymere mit Acrylamid können als Färbereihilfsmittel und Copolymere mit Acrylsäure als Scale-Inhibitoren verwendet werden.

-4-

-5-

Beispiel 1

1041 g (5 mol) PCl_5 werden in 2,5 l wasserfreiem Toluol suspendiert und bei 10 - 15°C 281 g (5 mol) Isobuten eingeleitet. Man rührt 3 h bei 15°C nach und leitet anschließend bei 10 - 15°C so lange SO_2 ein, bis eine klare Lösung entstanden ist.

Toluol und SOCl_2 werden abdestilliert. Zur Abspaltung des Chlorwasserstoffs wird der Rückstand 8 h unter Zusatz von 3 g Triphenylphosphan bei 270 mbar auf 180°C erhitzt.

Die Destillation liefert 660 g eines Gemisches der isomeren 2-Methyl-propen-phosphonsäuredichloride.

$K_{p,16\text{mbar}} = 90 - 93^\circ\text{C}$. Ausbeute: 76,3 %.

500 g (2,89 mol) 2-Methyl-propen-phosphonsäure-dichlorid werden bei 20°C in eine Lösung von 231 g (5,78 mol) Natriumhydroxid in 600 ml Wasser getropft. Man dampft im Vakuum vollständig ein und extrahiert die Phosphonsäure mit 1000 ml Aceton. Die Natriumchloridrückstände werden mit 2 x 500 ml Aceton nachgewaschen, die vereinigten Filtrate im Vakuum eingedampft und schließlich 4 h am Hochvakuum bei 50°C getrocknet.

Ausbeute 388 g (98,5 % d.Th.)

100 g (0,735 mol) der oben erhaltenen 2-Methyl-propen-phosphonsäure (Isomerengemisch) werden mit 0,5 g Phenothiazin und 98g (1,47 mol) Methacrylnitril versetzt und eine Mischung aus 75,8 g (0,735 mol) Schwefelsäure (97-%ig) und 13,2 g (0,735 mol) Wasser bei 20 - 30°C zugetropft. Man hält das Reaktionsgemisch zunächst 16 h bei 25 - 30°C, erwärmt dann innerhalb 4 h auf 60°C und hält diese Temperatur weitere 16 h. Der erkaltete Rückstand wird in 500 ml Wasser aufgerührt, 58,8 g (1,47 mol) Natriumhydroxid in 100 ml Wasser zugegeben und dann das Wasser im Vakuum weitgehend abdestilliert. Man extrahiert den

- 8 -

- 6 -

Rückstand 3 x mit 250 ml Isobutanol, dampft die Isobutanolphase im Vakuum vollständig ein und fällt 2-Methacrylamido-2-methylpropan-phosphonsäure durch Zugabe von 1000 ml Aceton.

Ausbeute 109 g = 67 % d.Th. Fp.: 149 - 151°C

Beispiel 2

45 g (0,33 mol) 2-Methyl-propen-phosphonsäure (nach Beispiel 1) werden mit 200 mg Phenothiazin und 22,1 g (0,33 mol) Methacrylnitril versetzt. Dann wird eine Mischung aus 33,3 g (0,33 mol) Schwefelsäure (97 %ig) und 5,9 g (0,33 mol) Wasser bei 20°C zuge tropft. Nach 16 h bei 20 - 30°C steigert man die Temperatur innerhalb 4 h bis auf 60°C und hält diese Temperatur weitere 16 h bei. Danach wird der abgekühlte Reaktionsansatz in einer Mischung aus 21 g Wasser und 200 ml Methanol gelöst und die Schwefelsäure durch Zugabe einer Lösung aus 26,4 g (0,66 mol) NaOH, 21 ml Wasser und 200 ml Methanol neutralisiert. Das Natriumsulfat wird abfiltriert und das Filtrat im Vakuum vollständig eingedampft. Durch Zugabe von 250 ml Aceton wird 2-Methacrylamido-2-methyl-propan-phosphonsäure gefällt.

Ausbeute 44,3 g (60,5 % d. Th.)

-6-
-7-

Beispiel 3

In einem 2 l Polymerisationskolben mit Rührer, Rückflußkühler, Gaseinleitungsrohr und elektrisch beheiztem Wasserbad werden 500 ml entionisiertes Wasser vorgelegt, unter Rühren und Einleiten von Stickstoff 80 g Acrylamid und 10 g 2-Methylacrylamido-2-methylpropan-phosphonsäure (MAMPP) aufgelöst. Es werden noch 5 ml Isopropanol zugesetzt und dann die Temperatur im Kolben auf 70°C gebracht. Nun wird eine Lösung von 0,25 g Ammoniumperoxodisulfat in 10 ml Wasser im Verlauf von 10 Minuten zugetropft, wobei die Temperatur des Reaktionsgemisches auf 75°C ansteigt. Nach Absinken der Temperatur wird noch 2 Stunden bei 80° Badtemperatur nachgerührt. Man erhält eine klare viskose Lösung mit einem pH 2,21 und einer Brookfieldviskosität von 12172 cp.

Ein Gewebe bestehend aus 50 % Polyester und 50 % Baumwolle wird auf einem Foulard mit einer Flottenaufnahme von 60 % mit nachstehender Flotte imprägniert:

15 g Disperse Red 90
15 g Vat Ped 51
10 g der gemäß obiger Vorschrift hergestellten Polymerlösung
960 g Wasser

und auf einem Spannrahmen getrocknet. Man erhält eine Imprägnierung von höchster Übereinstimmung der Farbtiefe auf der Ober- und Unterseite des Gewebes.

- 7 -

- 8 -

Beispiel 4

Ein Copolymerisat aus 50 Gew.-Teilen 2-Methacrylamido-2-methylpropanphosphonsäure und 50 Gew.-Teilen Acrylsäure wurde durch radikalisch initiierte Lösungspolymerisation in einem Wasser/Iso--propanol Gemisch bei 85°C hergestellt.

Das resultierende Copolymerisat mit einem K-Wert von 18 (nach Fikentscher) wurde gemäß NACE-Standard TM-03-74 (NACE = National Association of Corrosion Engineers 14 40 South Creek, HOUSTON, TX) als Scale-Inhibitor zur Verhinderung von Calciumsulfat- und Calciumcarbonat-Ausfällungen in wässrigen Lösungen geprüft.

Bei Zusatz von 10 ppm Polymer gemäß Testanordnung wurde ein handelsübliches Produkt der Bezeichnung ACRYLRON A002 der Firma PROTEX gegen ein erfindungsgemäßes Copolymerisat oben genannter Zusammensetzung geprüft.

	Copolymer MAMPP-Acrylsäure	ACRYLRON A 002
Ca-sulfat-Retentionswert	4 872 mg/l	3 833 mg/l
Ca-carbonat Retentionswert	3 711 mg/l	2 965 mg/l